

Machine d'électro soudage MSA 2.0 & 2.1

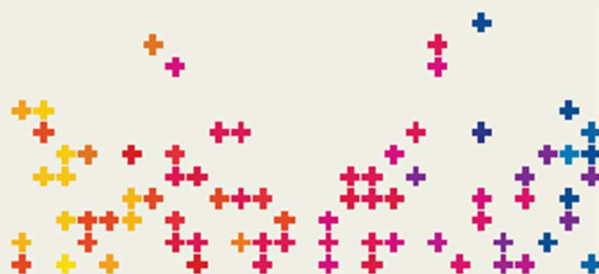
Machine par électro fusion PE, PP tubes et raccords.

Gamme: Ø. 20-1200 mm. Machine monophasée 230V

Description:

Caractéristiques

La technique à son meilleur niveau : des composants et des matériaux de qualité combinés à un workflow efficace.



Caractéristiques techniques	MSA 2.0	MSA 2.1
Conditions d'utilisation		
Température de fonctionnement	min. -20 °C, max. +50 °C	min. -20 °C, max. +50 °C
Caractéristiques électriques		
Plage de tension d'entrée (V AC)	190 – 265	190 – 265
Plage de fréquence (Hz)	40 – 70	40 – 70
Consommation actuelle (maxi, A)	16 A	16 A
Tension de sortie (V AC)	8 – 42 (48)	8 – 42 (48)
Courant de sortie (max., A)	90	90
Puissance d'entrée (kW)	3,5	3,5
Type de protection	IP65	IP65
Classe de protection	I	I
Fusible de l'unité	20 A fusion lente	20 A fusion lente
Contrôle des données et opérations		
Capacité d'enregistrement des données (nombre de protocoles)	350	500
Port de communication	USB Type A	USB Type A
Boutons	5 + Start + Stop	5 + Start + Stop
Écran	Graphique LCD	Graphique LCD
Caractéristiques mécaniques		
Dimensions (mm)	280x280x420	280x280x420
Poids (kg)	11,9	11,9
Matériau du boîtier	Aluminium	Aluminium
Longueur des câbles principaux	4 m	4 m
Longueur du câble de soudage	3 m	4 m
Prise secteur	Schuko 16 A	Schuko 16 A
Connecteurs	4 mm	4 mm
Adaptateurs (Ø°)	4,0 – 4,0 mm	4,0 – 4,0 mm/4,0 – 4,7 mm
Conformités aux normes		
CEM (EN61000)	✓	✓
Sécurité (EN60335)	✓	✓
ISO12176-2	✓	✓

SARL PlastiPro

Z.A. Artoipôle 1 – 245 boulevard de l'Europe – Bât A – Lot N°2

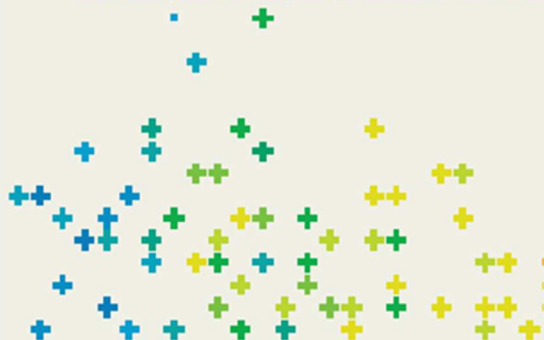
62118 Monchy Le Preux

Tél : 03 61 47 40 45 / Fax : 09 74 44 15 59 / mail : contact@sarl-plastipro.fr

SARL au capital de 50 000€ - N° TVA FR10790663942 – Siret : 79066394200015

Aperçu technique

La gamme MSA vous permet de choisir librement le modèle approprié pour vos activités quotidiennes, ce qui constitue un avantage financier indiscutable.



Aperçu de la gamme MSA 2	MSA 2.0	MSA 2.1
Dimensions des raccords compatibles (Ø mm)	20 – 1200 (*)	20 – 1200 (*)
Multiples soudures en séquence	✓	✓
Vérification des procédures opérationnelles		
Compensation automatique de la température ambiante	✓	✓
Contrôle actualisé du soudage (abrégé/interrompre)	✓	✓
Interrupteur d'urgence	✓	✓
Données de soudage		
Lecteur de code-barres (format ISO 13950)	✓	✓
Programmation manuelle du soudage	✓	✓
Enregistrement des données		
Documentation du soudage	✓	✓
Exportation du protocole de soudage	✓	✓
Logiciel Archive Abrégé de Soudures	✓	facultatif
Suite d'applications MSA	✓	facultatif
Contrôle des opérations		
Luminosité de l'écran réglable	✓	✓
Alerte sonore	✓	✓
Facilités d'entretien		
Intervalle d'entretien programmables	✓	✓
Mise en ligne de logiciels au moyen d'une clé USB	✓	✓
Fonctionnalités		
Identification des problèmes (raccords, générateurs)	✓	✓
Messages clairs affichés à l'écran pour l'opérateur	✓	✓
Commande au moyen du lecteur de code-barres	✓	✓
Aide à l'utilisateur	✓	✓
Indications de l'énergie, de la soudure et du temps de refroidissement	✓	✓
Format des données de protocole (bin, PDF) indépendant de Windows®	✓	✓
Supports d'enroulement des câbles séparés	✓	✓
Boîtier de transport	✓	✓

Vos défis nous font progresser

Les clients exigent une grande efficacité, un faible coût d'utilisation, ainsi qu'un appareil léger et facile à utiliser. C'est en partant de ces exigences que notre équipe technique a conçu la nouvelle gamme MSA 2. Les unités d'électrosoudage MSA 2.0 et MSA 2.1 sont les résultats de notre travail.

Points forts en détail



Poignée commode, antichocs, en plastique, équipée de crochets permettant l'enroulement rapide des câbles

Écran d'affichage avec des caractères de grande taille, ainsi qu'un réglage du contraste, pour une lisibilité optimale, quelle que soit la luminosité.

Interrupteur d'urgence, afin d'interrompre le processus en cas de problème dans la tranchée (MSA 2.1)

Port USB rapide pour les mises à jour du logiciel et l'exportation de protocoles (MSA 2.1)

Panneau de commande facile à entretenir, durable et simple à utiliser, conforme à la norme ISO12178-2.

Boîtier robuste en aluminium moulé sous pression, protégeant l'appareil contre la poussière, les éclaboussures et les projections d'eau

Pieds en plastique conçus pour garder les composants au cœur de l'appareil à l'abri de la boue et de la poussière

Auto-protection contre les dégâts accidentels causés par le soudage, grâce à ses capteurs réglant la température interne et ses deux fusibles

Refroidissement actif par le biais d'un dispositif de ventilateur centrifuge, afin de protéger l'unité.

Nos unités d'électrosoudage à la pointe de la technologie vous permettent de souder en toutes circonstances

+ Intuitif, fiable et économique



Peu importe les besoins de vos travaux, les unités d'électrosoudage MSA 2.0 et MSA 2.1 seront le meilleur choix.

Des performances optimales, quelles que soient les conditions météorologiques, de -20 °C à +50 °C.

Intuitif

- Interface utilisateur intuitive, basée sur des icônes, des caractères de grande taille et des symboles internationaux.
- Guide d'utilisateur abrégé ; complétant le manuel d'utilisateur, il permet l'utilisation de l'appareil en un temps record, quelle que soit la langue de l'opérateur
- Messages d'erreur clairs, signaux sonores et commandes START/STOP à distance sur un badge électronique, permettant d'interagir avec l'appareil lorsque celui-ci est éloigné de 3 m
- Port USB de type A pour le transfert des données de soudage (MSA 2.1 uniquement) avec positions verrouiller/déverrouiller, afin d'extraire instantanément les protocoles de soudage

Économique

- Lecteur de code-barres inclus, et pas en option, pour un coût supplémentaire
- Excellentes performances énergétiques, permettant le soudage avec de petits générateurs
- Très compact, fait gagner de l'espace dans votre camionnette
- Changement des pièces mécaniques pouvant être effectué par le client, pour un gain de temps et une économie sur les coûts

Des solutions à la pointe de la technologie

- Technologie d'onduleur embarqué et ventilation forcée permettant de souder de grands raccords en série les uns derrière les autres
- Connectivité rapide uniquement par USB, remplaçant le système obsolète d'interface d'émulation de crayon optique.
- Grand écran équipé d'un réglage de la luminosité pour s'adapter à la lumière du soleil

SARL PlastiPro

Z.A. Artoipôle 1 – 245 boulevard de l'Europe – Bât A – Lot N°2

62118 Monchy Le Preux

Tél : 03 61 47 40 45 / Fax : 09 74 44 15 59 / mail : contact@sarl-plastipro.fr

SARL au capital de 50 000€ - N° TVA FR10790663942 – Siret : 79066394200015

Nous protégeons votre investissement

Les unités MSA 2.0 et MSA 2.1 améliorent considérablement votre activité au quotidien. Ces unités comprennent de nombreuses fonctionnalités améliorant la sécurité, la productivité et la fiabilité. De la compensation automatique de la température à un compte-rendu de soudage détaillé, ces unités collaborent idéalement avec l'opérateur sur le chantier. Et lorsque le besoin de formation ou de service après-vente se fait sentir, vous pouvez compter sur nos experts et notre réseau de centres d'entretien mondial.



Simplement pratique

Les MSA 2.0 et MSA 2.1 supervisent automatiquement tout le processus de soudage.

L'opérateur doit simplement connecter les fils au raccord, scanner les paramètres de soudage et laisser la machine gérer le travail.

En fonction de la température ambiante, le temps de soudage est automatiquement réglé pour une répartition adéquate de l'énergie sur le raccord. Un démarrage progressif est mis en place pour réduire la sollicitation du générateur, puis le soudage est effectué jusqu'au bout.

En cas d'anomalies, telles qu'un courant d'entrée inadéquat ou des résistances défectueuses intégrées au raccord, la machine s'arrête immédiatement et informe l'opérateur par un message d'erreur spécifique.

En cas d'étiquette de code-barres endommagée sur le raccord, l'opérateur peut instantanément passer en mode manuel en appuyant sur le bouton START et en saisissant la durée et la tension du soudage.

Maniement simple

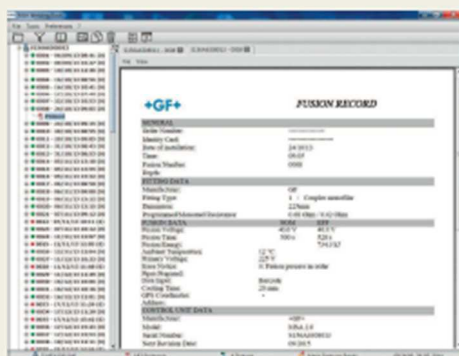
Les câbles sont enroulés séparément sur les deux côtés de la machine et peuvent être rangés rapidement lors de déplacements de raccord à raccord. Deux crochets sont intégrés dans la poignée pour un rangement pratique des câbles de soudage et d'alimentation.

L'unité de soudage a un poids idéal et la conception de la poignée permet un maniement et un transport ergonomiques. La boîte de rangement professionnelle – résistante aux conditions les plus extrêmes – complète l'ensemble.

La conception robuste du solide boîtier en aluminium protège les composants électroniques des unités MSA 2.0 et MSA 2.1, garantissant une dissipation thermique d'excellente qualité pour le soudage en série. Tous les bords tranchants gênants ont été supprimés et grâce au boîtier compact, l'utilisation dans des endroits confinés est facilitée.

Nos unités d'électrosoudage suivent vos performances

- + Bonne mémoire, communication universelle



Sur les chantiers, les soudures d'assemblage sont réalisées de façon professionnelle. Les unités MSA 2.0 et MSA 2.1 enregistrent les données de soudage afin de garantir traçabilité et qualité à long terme.

Enregistrement des données de soudage

Les deux machines permettent d'enregistrer les données de soudage dans une mémoire interne. Les données de soudage peuvent être consultées en appuyant sur le bouton MENU et les flèches. Les jeux de données sont conformes à la norme ISO 12176-2 et utilisent les mêmes symboles que la norme ISO 13950 (Procédés de reconnaissance automatique d'un assemblage par électrosoudage).

Impression des données

L'unité MSA 2.1 permet de copier facilement les données sur une clé USB standard, sans qu'un formatage spécial soit requis. Les fichiers peuvent être lus à partir de n'importe quel ordinateur muni d'un système d'exploitation Windows ou OS X, et imprimés dans un simple format PDF, sans qu'un autre logiciel de gestion des données soit requis.

Compatibilité avec la suite d'applications MSA

Les données MSA 2.1 peuvent être incluses dans une archive numérique issue d'un Registre Abrégé de Soudures MSA. L'utilisateur peut alors préparer des fichiers PDF détaillés, dans plusieurs langues, y compris des protocoles provenant de nombreuses unités d'électrosoudage. De plus, les données de soudage enregistrées par le MSA 2.1 peuvent être combinées avec les photos prises lors du processus de préparation du tube, à l'aide des puissantes fonctionnalités du Registre de Soudures MSA.