

## MSE 63 ou 110

Miroir de soudage par emboîtement PE, PP & PVDF pour raccords.

Gamme: Ø. 20-110 mm. Machine monophasée 230V

### Description:

- Dans cette façon de souder, qui nécessite des outils de chauffe, l'extrémité du tube est insérée dans la douille femelle et la douille mâle dans le raccord; aucun matériel supplémentaire n'est utilisé. L'extrémité du tube et le raccord sont chauffés à la température de fusion en utilisant une douille femelle et une mâle et sont ensuite assemblés. PlastiPro offre une large gamme de machines à souder à main et guidées mécaniquement – également pour l'utilisation sur le terrain. L'extrémité du tube, le raccord et les outils de chauffage correspondent de telle sorte que la pression nécessaire de soudage soit atteinte au cours de l'assemblage, ceci ayant pour résultat un assemblage homogène



### Le MSE 63 ou 110 en résumé:

- Pour le soudage des tubes et raccords en PP et PE
- Tous les appareils sont équipés d'un interrupteur marche/arrêt, d'une lampe de contrôle du réseau et d'une lampe de contrôle de la chauffe
- Disponible avec réglage thermostatique ou électronique de la température.
- Utilisables avec des douilles chauffantes de d16 à 63 mm (110 mm)
- Dispositif de support pour support libre ou d'établi
- Contrôle et réglage de la température de l'élément chauffant
- Haute précision de la température sur toute la surface utile
- Revêtement de haute qualité PTFE antiadhésif, d'une longue durée de vie
- Douilles chauffantes (grâce à l'élément chauffant du MSE)
- Disponible en set complet dans un coffret métallique pratique
- Pince de table
- Support libre pour MSE 63
- Clé et vis Allen
- T = contrôle thermostatique de la température / E = contrôle électronique de la température

Le MSE existe aussi en version seule, sans coffret ni douilles et accessoires