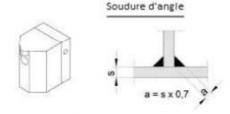


Liste des patins* disponibles pour la MAK32 :

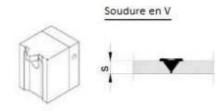
Pour souder en angle:

G07675 : Patin K12 43.0108K-40-40-M - angle ép.12 mm G07678 : Patin K15 43.0110K-60-40-M - angle ép.15 mm G08642 : Patin K20 43.0114K-60-40-M - angle ép.20 mm G07727 : Patin K25 43.0118K-60-50-M - angle ép.25 mm G07677 : Patin K30 43.0121K-60-50-M - angle ép.30 mm



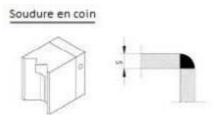
Pour souder en V:

G08569: Patin V12 43.0112V-60-40-M - épaisseur 12 mm G08473: Patin V15 43.0115V-60-40-M - épaisseur 15 mm G08318: Patin V20 43.0120V-60-40-M - épaisseur 20 mm G08343: Patin V25 43.0125V-60-50-M - épaisseur 25 mm G09292: Patin V30 43.0130V-60-50-M - épaisseur 30 mm



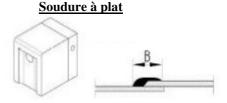
Pour souder en coin extérieur :

G08275 : Patin E12 43.0112E-60-40-M - épaisseur 12 mm G08502 : Patin E15 43.0115E-60-40-M - épaisseur 15 mm G08379 : Patin E20 43.0120E-60-50-M - épaisseur 20 mm K05365 : Patin E25 43.0125E-50-50-M - épaisseur 25 mm



Pour souder en recouvrement :

G11864 : Patin F20 43.0120F-60-40-M - recouvrement de 20 mm G10105 : Patin F25 43.0125F-60-40-M - recouvrement de 25 mm G08137 : Patin F30 43.0130F-60-40-M - recouvrement de 30 mm



Patin conique:

K04770: Patin rond (conique), type 43, dia. 10, 15, 20 mm



Patin brut:

G07697: Patin brut type 43 avec socle, long = 60 mm



- *: dans cette liste, tous les patins ont un socle en aluminium pour se fixer sur l'extrudeuse
- ** : photos non contractuelles, il s'agit d'une représentation technique du patin
- *** : autres modèles de patins, merci de nous consulter